

BFP

容器成形同時充填システムのご案内

BLOW FILLING PACK SYSTEM

容器成形同時充填とは、プラスチック容器の成形途中で内容物（液体）を充填して、口部閉塞までを自動で行うシステムです。

キャップが不要で、つまみを簡単にねじ切れる、一回使い切りの製品が製造出来ます。成形・充填部各所のサニタリー装備により、クリーンな環境で生産が行えます。

BFPシステムは大量生産を必要としないロットに最適で、安心・安価な国産機です。



用途：飲料 / 健康食品 / オイル類 / 香料 / その他液状日用品など

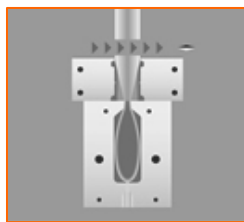
注1) 容器材質はLDPE（低密度ポリエチレン）が主体なのでガスバリア性が乏しい為、気密性を重視する製品の場合は容器外袋などの包装材でご対応下さい。

注2) 装置の成形充填部に関してはサニタリー対応していますが、医薬品または部外品に該当する製品をお考えの場合はご相談下さい。

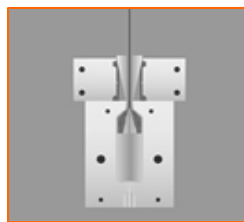
成形充填の流れ ⇨ 全自動工程



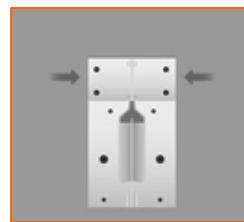
溶融樹脂パリソンを、金型を挟む。



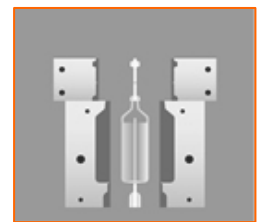
容器部を成形する。（胴部を成形）



液体を充填する。（加圧充填）



口部を成形する。（口部閉塞）



成形品をを取り出す。（バリ処理へ）

標準仕様

母体機（電動式ブロー成形機）型締力：7 t / スクリュ径：50mm / ヘッド数：2ヘッド 使用時

充填容量	連包数量	キャビティ数	生産数量（サイクル18～20秒）
0.3～20cc	3～5連	2	1200～1800本/h

機器主要装備

- パリソン内部エア用濾過フィルター
- パリソン切断部排煙チャンバー（排気ファン別途）
- 充填部クリーンチャンバー（HEPAフィルターユニット）
- 充填針用スチームカップ（SIP・CIP時に装着）
- ダイアフラム式サニタリー充填バルブ
- サニタリー加圧充填ユニット（SIP・CIP対応）
- パーティクル監視（充填チャンバー部）
- 電動式成形品取出し装置
- 電動式トリミング装置（バリ取り部はエア駆動）
- 容器成形用真空ポンプ（真空タンク含む）
- * 金型冷却用チラー（オプション）
- * 樹脂材料供給ローダー（オプション）
- * 金型は、別途お打ち合わせになります。

- 成形機寸法（本体）
W 1530×L 3465×H 2840 mm
- 成形機重量（本体）
6000kg
- 操作電源（本体）
AC 200/220V（40KW）

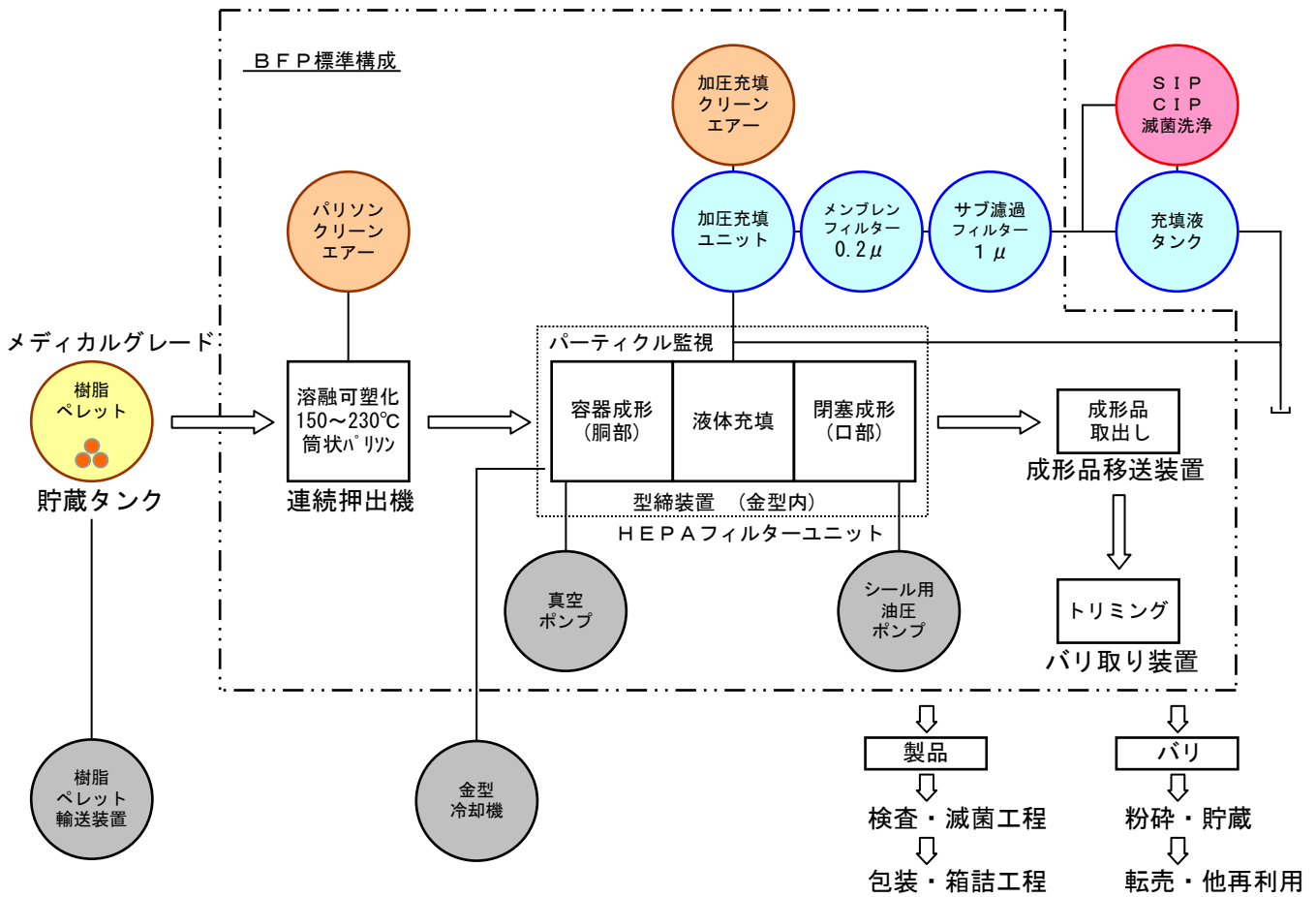
* 本体以外の仕様・規格・ユーティリティに関しては、別途詳細お打ち合わせになります。

* システムのプランニングからお見積り、製作・施工・メンテナンス・部材調達など一貫したお取扱いをさせていただきます。

ご質問、ご相談は、
右記TEL・FAX又はE-mailへお問合せ下さい。

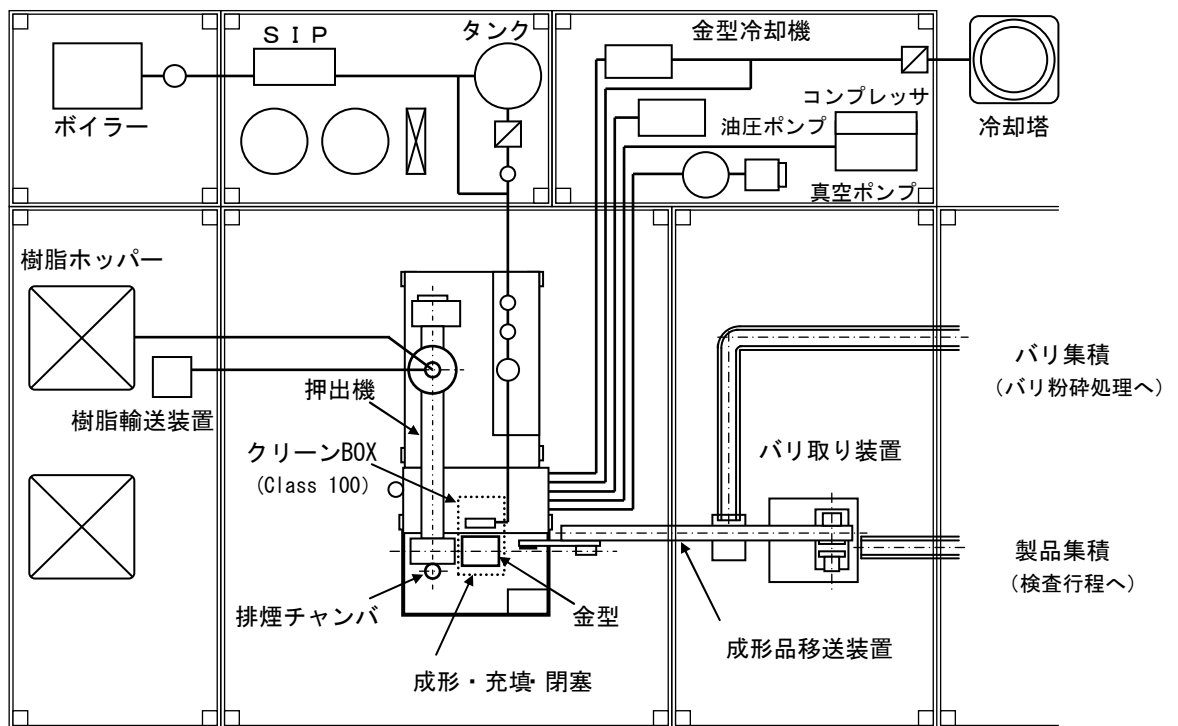
製造元：ジェーシーシー株式会社
TEL：06-6782-8330
FAX：06-6782-8340
E-mail：info@jcc-c.jp

【システム概要】



※ [] 内はBFPの標準構成なので、お打ち合わせにより仕様の変更をする場合もあります。

【参考配置図】



※本図は、生産ラインの流れをご参考までにその概要を示したものです。
 ※オプション機器および標準構成以外の付帯装置仕様については、別途ご相談させていただきます。